

Fișă Tehnică: Filament ELEGOO PETG-CF

Caracteristici Cheie

- Rezistență mecanică și la uzură ridicată, tenacitate excelentă.
- Finisaj mat al suprafeței, estompează excelent liniile de printare.
- Con tracție redusă, oferind o precizie dimensională exactă.
- Compatibilitate ridicată, ușor de imprimat.

Pregătire și Setări de Imprimare Recomandate

Specificație	Valoare / Recomandare
Temperatură Duză	240 - 270 °C
Temperatură Pat	65 - 75 °C (în funcție de imprimantă și suprafață)
Tip Suprafață Printare	PEI Texturat / Neted sau alte suprafețe compatibile
Viteză de Imprimare	< 220 mm/s
Duză Recomandată	Obligatoriu: Oțel Călit (Hardened Steel), ≥ 0.4 mm
Uscare Înainte de Utilizare	Necesară
Setări Uscare	60 ± 5 °C timp de 8 ore
Incintă (Enclosure)	Nu este necesară
Temperatură Incintă	25 - 50 °C
Umiditate Imprimare/Depozitare	≤ 20% RH (A se păstra sigilat cu desicant)

Proprietăți Fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1.29 g/cm ³
Indice de topire	10.3 ± 3.2 g/10 min
Temperatură de topire	226 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	83 °C
Temperatură deformare la căldură (0.45 MPa)	74 °C

Proprietăți Mecanice

Proprietate	Valoare pe Axa X-Y	Valoare pe Axa Z
Rezistență la tracțiune	51 ± 8 MPa	38 ± 5 MPa
Alungire la rupere	9.6% ± 1.0%	7.5% ± 1.0%
Rezistență la încovoiere	75 ± 2 MPa	53 ± 4 MPa
Modul de încovoiere	3040 ± 21 MPa	2222 ± 33 MPa
Rezistență la impact	70.7 ± 6.2 kJ/m ²	14.6 ± 2.1 kJ/m ²